



"TASDIQLAYMAN"
O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI MILLIY
GVARDIYASI QO'MONDONI O'RINBOSARI

S.D. Mamayusupov

02 APR 2026

2026 yil

O'zbekiston Respublikasi Milliy gvardiyasi extiyojlari uchun
taqiladigan yelka pogonlariga (*kursant hamda o'quvchilarga*)

TEXNIK TOPSHIRIQ

MUNDARIJA:

Bo'lim/qism	Bo'limning nomlanishi	Varoq
1 Bo'lim	UMUMIY MA'LUMOT	
1.1. qism	Nomlanishi	
1.2. qism	Moddiy vositani sotib olishning asosi va maqsadi	
1.3 qism	Moddiy vositaning holati to'g'risida ma'lumot (ishlab chiqarilgan yili).	
1.4 qism	Ishlab chiqarish bosqichlari.	
1.5 qism	Ishlab chiqarish uchun hujjatlar.	
2 BO'LIM	QO'LLANILISH SOHASI	
3 BO'LIM	FOYDALANISH SHARTLARI	
3.1 qism	Umumiy ishlatish shartlari.	
3.2 qism	Mahsulotning operatsion xarajatlariga qo'yiladigan talablar.	
4 BO'LIM	TEXNIK TALABLAR	
4.1 qism	Asosiy texnik talablar.	
4.2 qism	Asosiy texnik, iqtisodiy va ekspluatatsion ko'rsatkichlar.	
4.3 qism	Ishonchlilik talablari.	
4.4 qism	Materiallarga qo'yiladigan talablar	
4.5 qism	Materiallarga qo'yiladigan talablar	
4.6 qism	Jamlanmaga qo'yilgan talablar	
4.7 qism	Komponentlarga, dastlabki va ekspluatatsion xom ashyo va materiallarga, shuningdek tayyor mahsulotlarga qo'yiladigan talablar.	
4.8 qism	Markalash uchun qo'yilgan talablar.	
4.9 qism	Qadoqlashga qo'yilgan talablar.	
4.10 qism	Ehtiyot va eskirgan qismlarga qo'yiladigan talablar.	
5 BO'LIM	ETKAZIB BERISH VA QABUL QILISH QOIDALARIGA QO'YILADIGAN TALABLAR	
5.1 qism	Yetkazib berish va qabul qilish tartibi.	
5.2 qism	Moddiy vositani topshirishda hujjatlarga qo'yiladigan talablar.	
5.3 qism	Moddiy vositani sug'urtalash bo'yicha talablar	
6. BO'LIM	YETKAZIB BERISH, TASHISHGA QO'YILGAN TALABLAR	
7. BO'LIM	SAQLASHGA QO'YILGAN TALABLAR	
8 BO'LIM	KAFOLAT VAQTI VA USHBU ORALIQQ QO'YILGAN TALABLAR	
9 BO'LIM	TA'MIRLASHGA TALABLAR	
10 BO'LIM	XIZMAT KO'RSATISHGA TALABLAR	
10.1 qism	Xizmat ko'rsatishga qo'yilgan talablar.	
10.2 qism	Servis xizmatiga qo'yilgan talablar	
11 BO'LIM	ATROF-MUHIT VA SANITARA QOIDALARIGA QO'YILGAN TALABLAR	
12 BO'LIM	XAVFSIZLIKKA QO'YILGAN TALABLARI	
13 BO'LIM	SIFAT VA TASNIFIQA TALABLAR	
14 BO'LIM	QO'SHIMCHA TALABLAR	
15 BO'LIM	ETKAZIB BERISHNING MIQDORI, TO'LIQLIGI, JOYI VA MUDDATI BO'YICHA TALABLAR.	
16 BO'LIM	QABUL QILGAN QISQARMALAR RO'YXATI	
17 BO'LIM	TAQDIM ETILGAN MA'LUMOT SHAKLIGA TALABLAR	

1. BO'LIM. "UMUMIY MA'LUMOT"

1.1.qism. Nomlanishi.
Taqiladigan yelka pogon (Kursant, HMAL va TM o'quvchilari uchun)
1.2.qism. Moddiy vositani sotib olishning asosi va maqsadi.
ASOS: O'zbekiston Respublikasi Milliy gvardiyasi (keyinda O'R MG) qo'mondonining 2025 yil 1 dekabr kunidagi 366-son "O'zbekiston Respublikasi Milliy gvardiyasi harbiy xizmatchilari (hodimlari) va ta'lim muassasasi kursant hamda o'quvchilarini kiyim-kechak (buyumlar) bilan ta'minlash tartibi to'g'risidagi NIZOM" ini tasdiqlash to'g'ridagi buyrug'i;
MAQSAD: O'R MG si kursant hamda o'quvchilarni ta'minlash.
1.3.qism. Moddiy vositaning holati to'g'risida ma'lumot (ishlab chiqarilgan yili).
Taqdim etiladigan moddiy vosita yangi bo'lishi hamda ishlab chiqarilgan vaqti 2026 yildan oldin bo'lmasligi lozim.
1.4.qism. Ishlab chiqarish bosqichlari.
Ishlab chiqaruvchining texnik hujjatlariga muvofiq.
1.5.qism. Ishlab chiqarish uchun hujjatlar.
Ishlab chiqaruvchining texnik hujjatlariga muvofiq.

2. BO'LIM. QO'LLANILISH SOHASI

Kursant va o'quvchilar uchun taqiladigan yelka pogoni (<i>keyinda pogon deb yuritiladi</i>) MG qo'mondonining 2023-yil 21-sentyabr kunidagi 245-sonli "O'zbekiston Respublikasi Milliy gvardiyasi harbiy xizmatchilarining harbiy kiyim-kechakda yurish qoidalarini belgilash chora-tadbirlari to'g'risida"gi buyrug'iga asosan Jamoat xavfsizligi universiteti kulant va Harbiy musiqa akademik litseyi hamda Temurbeklar maktabi o'quvchilarni dala va kundalik kiyimlariga taqib kiyish uchun ta'minlanadi.
--

3. BO'LIM. FOYDALANISH SHARTLARI

3.1.qism. Umumiy ishlatish shartlari.
Pogon MG qo'mondonining 2023-yil 21-sentyabr kunidagi 245-sonli "O'zbekiston Respublikasi Milliy gvardiyasi harbiy xizmatchilarining harbiy kiyim-kechakda yurish qoidalarini belgilash chora-tadbirlari to'g'risida"gi buyrug'iga asosan quyidagi hollarda foydalaniladi: - dala va kundalik kiyim rusumlari bilan.
3.2.qism. Mahsulotning operatsion xarajatlariga qo'yiladigan talablar.
Ishlab chiqaruvchining texnik hujjatlariga muvofiq.

4. BO'LIM. TEXNIK TALABLAR

4.1.qism. Asosiy texnik talablar.
Pogonlar Jakard ("jakard pechat") — to'qish (tiklik) texnologiyasi bo'lib, naqsh va yozuvlar matoning o'zida iplar yordamida hosil qilinadi. Ya'ni rasm keyin chop etilmaydi — u mato to'qilayotgan paytda yaratiladi. Pogonlarni Jakard ("jakard pechat") — to'qish (tiklik) texnologiyasi usulida tayyorlanishi, naqsh va yozuvlar matoning o'zida iplar yordamida hosil qilinishi kerak. Na'munadagi chiziq va belgilar (harflar) aniq va tiniq ko'rishda bo'lishi shart. Pogonlarni tayyorlar jarayoni quyidagicha bo'lishi kerak:
◆ 1. Dizayn tayyorlash
• Pogon rasmi (yulduzlar, chiziqlar, yozuvlar) kompyuterda ishlab chiqilishi; • Dizayn jakard dasturiga mos formatga o'tkazilishi; • Har bir ipning joylashuvi alohida hisoblanishi;
◆ 2. Jakard stanogida to'qish
• Maxsus jakard to'quv stanogi ishlatilishi;

◆ 3. Mato kesish

- Tayyor jakard matodan pogon shakli bo'yicha kesilishi;
- Kesish lazer yoki qolip (shtamp) yordamida amalga oshirilishi;

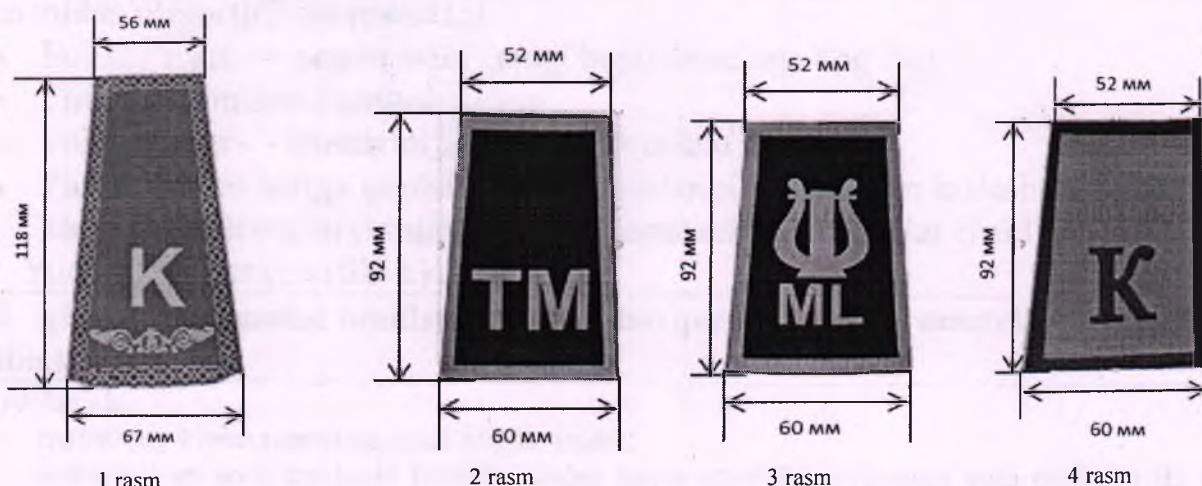
◆ 4. Mustahkamlash (dublyaj)

- Pogon ichki qismi flizelin yoki boshqa qattiqlashtiruvchi material bilan mustahkamlanishi va pogon shaklidagi plastik qismga maxkamlab tikilishi kerak;
- Termopress orqali yopishtirilishi yoki boshqa mustaxkam usul bilan;
- Bu pogonga shakl va qattqlik berish uchun xizmat qilishi kerak;

Pogonlar mazkur texnik tavsif, texnik topshiriq va belgilangan tartibda tasdiqlangan etalon namunalarga muvofiq bo'lishi shart. Ishlab chiqarish usuli — jakart (tiklik) to'qish.

Mahsulot tavsifi: Pogonlar harbiy kiyimlarga taqish yo'li bilan mahkamlanadigan bo'lib, dala, patrullik va kundalik kiyimlari uchun mo'ljallangan.

Tashqi ko'rinishi, ranglari buyurtmachi tomondan belgilanadi hamda na'muna etaloniga mos ravishda tayyorlanishi kerak. Ruxsat etilgan og'ish — ± 2 mm.



4.2.qism. Asosiy texnik, iqtisodiy va ekspluatatsion ko'rsatkichlar.

Foydalanish faqat maqsadli bo'lishi kerak, belgilangan tartib asosida pogonlar taqilishi va foydalanishdan so'ng chang-g'uborlardan doimiy tozalangan xolda bo'lishi kerak.

4.3.qism. Ishonchlilik talablari.

Mahsulot foydalanishga qulay va shakl barqarorligini saqlab turishi kerak.

Ishlab chiqaruvchi buyurtmachining tasdiqlangan standart namunasini Toshkent shahri, Yunusobod tumani, Qashqar ko'chasi manzili bo'yicha tanishib ketishi va tayyorlanishi ko'zda tutilgan kiyim-kechak moddiy vositasi bo'yicha kerakli barcha ma'lumotlarga ega bo'lishi kerak.

Ishlab chiqaruvchilar buyurtmachi tomonidan e'lon qo'yilgan kundan to e'lon yakunlanadigan kunga qadar taklifni taqdim etish vaqtida kamida 4 dona (to'plam, juft) namunaviy moddiy vositani akkreditatsiyalangan sinov loybaratoriya xulosalari (ya'ni buyurtmachi texnik talablari bo'yicha parametrlariga mos kelishi bo'yicha sinov bayyonomasi) bilan taqdim etishi kerak.

Tanlov natijalariga ko'ra g'olib ishlab chiqaruvchining tasdiqlangan na'munalari quyidagi beriladi:

1– nusxa, 1 dona (to'plam, juft) – g'olib ishlab chiqaruvchiga;

2– nusxa, 1 dona (to'plam, juft) – Milliy gvardiya Moddiy-texnik ta'minot Markaiy bazasiga;

3- nusxa, 1 dona (to'plam, juft) – Milliy gvardiya Moddiy texnik ta'minot boshqarmasi, kiyim-kechak bo'limiga.

4-nusxa, 1 dona (to'plam, juft)- akkreditatsiyalangan sinov laboratoriyasi tomonidan sinashga.

Tanlovda qatnashgan zaxira va boshqa ishtirokchilarning namunalari qaytarib beriladi.

Umumiy yetkazib berilishi nazarda tutilgan moddiy vositalar o'lchamlari bo'yicha ma'lumot buyurtmachi tomonidan taqdim qilinadi.

4.4.qism. Materiallarga qo'yiladigan talablar

◆ 1. Ip va material: Poliefir yoki aralash iplar, ranglar dizaynga qarab tanlanishi va Pogonning asosiy foni va naqsh uchun alohida iplar ishlatilishi kerak. Pogoning asosiy ranglari: sarg'ish-piksel, to'q-ko'k, qora va zaytun (ranglar buyurtmachi tomonidan o'zgartirilishi mumkin)

- Poliefir mato — pogon asosi (rangi buyurtmachiga bog'liq)
- Flizelin — mustahkamlash uchun
- Poliefir iplar — chetlarini ishlov berish uchun
- Plastic pogon ustiga qoplab, tutash qismlarini mustaxkam birlashtirish, tikish yoki kleylash yo'li orqali (boshqa sifatli va mustaxkam variantlar cheklanmaydi)

Yuqori sifatli jakart (tiklik) to'qish

4.5. qism. Atrof-muhit omillari ta'sirida barqarorlik va parametrlarga qo'yiladigan talablar.

Foydalanish:

- mavsumiy kiyim rusumiga amal qilgan xolda;
- yomg'irli va qorli kunlarda foydalanishdan keyin quritish qurilmalari yoki ochiq joyda quritish kerak;
- nam holatda kiyim javonlarida saqlamaslik kerak.

4.6. qism. Jamlanmaga qo'yilgan talablar.

Pogon – 1 juft (2 dona) (Kursant, HMAL va TM)

4.7. qism. Komponentlarga, dastlabki va ekspluatatsion xom ashyo va materiallarga, shuningdek tayyor mahsulotlarga qo'yiladigan talablar.

Texnik topshiriqning 4.4. qismi talabiga muvofiq

4.8. qism. Markalash uchun qo'yilgan talablar.

Markalash va qadoqlash FOCT 19159-85 ga va/yoki boshqa umumiy qabul qilingan/xalqaro standartlarga mos kelishi kerak.

4.9. qism. Qadoqlashga qo'yilgan talablar.

FOCT 19159-85 ga va/yoki boshqa umumiy qabul qilingan/xalqaro standartlarga mos kelishi kerak.

4.10.qism. Ehtiyot va eskirgan qismlarga qo'yiladigan talablar.

Qo'shimcha talablar buyurtmachi talablari asosida

5. BO'LIM. ETKAZIB BERISH VA QABUL QILISH QOIDALARIGA QO'YILADIGAN TALABLAR

5.1. qism. Yetkazib berish va qabul qilish tartibi.

Qabul qilish qoidalari - FOCT 24782-90 ga va/yoki boshqa umumiy qabul qilingan/xalqaro standartlarga muvofiq.

Buyurtmachi tomonidan qabul qilish jarayoni belgilangan ichki me'yoriy buyruqlar doirasida amalga oshirilib, topshirilayotgan moddiy vositalar ichidan olingan na'munalar

laboratoriya tekshiruviga berilib, sinov natijasi **ijobiy (buyurtmachi texnik talablari bo'yicha parametrlariga mos kelishi)** bo'lganda qa'bul qilinadi, aksi **salbiy** natija bo'lganda ishlab chiqaruvchi tomonidan barcha tovar va maxsulotlar qaytarib olinadi va kamchiliklar bartaraf qilinib belgilangan tartibda qayta topshiriladi.

5.2. qism. Moddiy vositani topshirishda hujjatlarga qo'yiladigan talablar.

Tovarni topshirishda ishlab chiqaruvchi schyot-fakturani, sifat sertifikatlarini, muvofiqlik va kelib chiqish sertifikatlarini, qabul qilish sifatini nazorat qilish dalolatnomasini va tovarning standart namunaga va texnik hujjatlarga muvofiqligini akkreditatsiya qilingan sinov laboratoriyasidan sinov hisobotini taqdim etadi. Sinov usullari me'yoriy hujjatlar talablariga muvofiq amalga oshiriladi.

5.3. qism. Moddiy vositani sug'urtalash bo'yicha talablar

Yetkazib berish shartlariga ko'ra yuklash, tushirish va tashish vaqtlarida moddiy vositaga shikast yetmaydigan darajada bo'lishi kafolatlanishi kerak.

6. BO'LIM. YETKAZIB BERISH, TASHISHGA QO'YILGAN TALABLAR

ГОСТ 19159-85 ga va/yoki boshqa umumiy qabul qilingan/xalqaro standartlarga mos kelishi va tashish vaqtlarida moddiy vositaga shikast yetmasligi kerak.

7. BO'LIM. SAQLASHGA QO'YILGAN TALABLAR

ГОСТ 19159-85 ga va/yoki boshqa umumiy qabul qilingan/xalqaro standartlarga mos kelishi va saqlash vaqtlarida moddiy vosita o'z xususiyatini yo'qotmasligi kerak.

8. BO'LIM. KAFOLAT VAQTI VA USHBU ORALIQQ QO'YILGAN TALABLAR

Kafolat muddati 6 oydan kam bo'lmasligi kerak.

Agar belgilangan kafolat muddati davomida, foydalanish shartlariga muvofiq, mahsulot keyingi foydalanish uchun yaroqsiz bo'lib qolsa yoki sifat talablariga javob bermasa, "Sotuvchi" o'z hisobidan bajarishga majburdir:

kafolat muddatining birinchi yarmida yaroqsiz bo'lib qolgan moddiy vositalar to'liq almashtirish;

kafolat muddatining ikkinchi yarmida yaroqsiz bo'lib qolgan moddiy vositalar talablarga muvofiq to'liq ta'mirlash va yuqori sifatli holatga keltirish.

Ishlab chiqaruvchi buyurtmachining tashish, saqlash va foydalanish shartlariga rioya qilgan holda mahsulot sifatiga kafolat beradi.

9. BO'LIM. TA'MIRLASHGA TALABLAR

Texnik topshiriqning 8 bo'limi talabiga muvofiq

10. XIZMAT KO'RSATISHGA TALABLAR

10.1. qism. Xizmat ko'rsatishga qo'yilgan talablar.

Ishlab chiqaruvchining texnik hujjatlariga muvofiq

10.2. qism. Servis xizmatiga qo'yilgan talablar

Buyurtmachining iltimosiga binoan ishlab chiqaruvchi tomonidan qisqa vaqtda ta'mirlashni amalga oshirish imkoniyati.

11. BO'LIM. ATROF-MUHIT VA SANITARA QOIDALARIGA QO'YILGAN TALABLAR

Sanoat birlamchi maxsulot va chiqindilari SanPiN 0300-11 talablariga muvofiq saqlanishi va utilizatsiya qilinishi hamda Tovarlarni ishlab chiqarish va yetkazib berishda O'zbekiston Respublikasining amaldagi qonunlari va qoidalariga muvofiq ushbu turdagi

mahsulot uchun belgilangan ekologik talablar bajarilishi kerak.

Shu bilan birgalikda moddiy vosita uchun ekologik va sanitariya talablari mahsulotlarni ishlab chiqarish, ishlatish, saqlash va yo'q qilish paytida sog'liq va atrof-muhit uchun xavfsizlikni ta'minlashini tartibga soladi.

Amaldagi matolar, bo'yoqlar va pardozlash vositalari ekologik toza bo'lishi va zaharli moddalarni o'z ichiga olmasligi shart. Hech qanday tirnash xususiyati beruvchi, allergik yoki toksik ta'sir ko'rsatmasligi lozim. Materiallar joriy SanPiN talablariga, qoidalar va qoidalarga muvofiq bo'lishi kerak, mahsulot tashqi ta'sirlarga chidamli va teri uchun xavfsiz bo'lishi kerak. Isish va namlanganda badbo'y hidlarni chiqarmasligi kerak.

12. BO'LIM. XAVFSIZLIKKA QO'YILGAN TALABLARI

Mahsulot "Harbiy xizmatchilarning tashqi kiyimlari xavfsizligi to'g'risida" gi maxsus texnik reglamentga muvofiq ishlab chiqarilishi kerak.

13. BO'LIM. SIFAT VA TASNIFIQA TALABLAR

Tashqi ko'rinishi, markalanishi, qadoqlanishi va nuqsonlarning mavjudligi tabiiy yoki sun'iy yoritish ostida joriy O'z DS bo'yicha standart namuna bilan taqqoslash yo'li bilan vizual tarzda yoki loybaratoriya tekshiriladi;

tikuv va tikuvlarning sifati FOCT bo'yicha loybaratoriya aniqlanadi.

14. BO'LIM. QO'SHIMCCHA TALABLAR

Mavjud emas.

15. BO'LIM. ETKAZIB BERISHNING MIQDORI, TO'LIQLIGI, JOYI VA MUDDATI BO'YICHA TALABLAR.

Miqdori: 1 rasm zaytun rangli – 2 400 juft, 4 rasm sarg'ish-piksel rangli – 2 400 juft, 4 rasm qora rangli – 800 juft, 2 rasm to'q-ko'k rangli – 800 juft, 2 rasm sarg'ish piksel – 800 juft, 3 rasm to'q-ko'k rangli – 800 juft, 3 rasm sarg'ish piksel – 800 juft;

Yetkazib berish muddati 2026 yil III-chorak.

Yetkazib berish joyi va shartlari:

- xorijiy ishtirokchilar uchun: DDP Tashkent (Incoterms 2020).

- mahalliy ishtirokchilar uchun yetkazib berish: O'R MG MTT MB, Toshkent shahri, Chilonzor tumani, Zargarli ko'chasi, 5A-bino manzili bo'yicha.

Yetkazib berish joyi: O'R MG MTT MB, Toshkent shahri, Chilonzor tumani, Zargarli ko'chasi, 5A-bino.

16. BO'LIM. QABUL QILGAN QISQARMALAR RO'YXATI

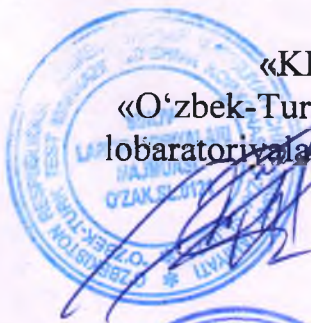
t/r	Qisqartmalar	Qisqartmalar mazmuni
1	O'R MG	O'zbekiston Respublikasi Milliy gvardiyasi
2	MG MTT MB	Milliy gvardiya Moddiy-texnik ta'minot markaziy bazasi
3	O'z DS	O'zbekiston davlat standarti
4	FOCT	Davlatlararo standart
5	NTH	Normativ-texnik hujjatlar
6	NH	Normativ hujjatlar
7	cm, m	Santimetr, metr

17. TAQDIM ETILGAN MA'LUMOT SHAKLIGA TALABLAR

Matn ma'lumotlari va hujjatlar o'zbek yoki rus tilida qog'oz shaklida, muhr bilan tasdiqlangan, shuningdek PDF formatida elektron shaklda taqdim etilishi kerak.

«KELISHILDI»

«O'zbek-Turk Test Markazi» sinov
laboratoriya majmuasining raxbari
Safaev A.A.



O'R MG MTT boshqarmasi boshlig'i
Seitlepesov A.O.



«KELISHILDI»

“O'zto'qimachilik sanoat” uyushmasi ishlab
chiqarish faoliyatini muvofiqlashtirish
kafedra bosh mutaxassisi, texnika fanlari
falsafa doktori (PhD)



Yunusova Z.

O'R MG MTTB KKB boshlig'i
B.X.Xasanboyev

3. 11. 2020